

BHT-1060SCE

Teljesen Automatikus Stancoló és Bígélő berendezés szeparáló egységgel



MŰSZAKI ADATOK

Alapanyag	Karton: 90-1000 gsm Hullámkarton: ≤ 4 mm
Max. ívméret	1060x760 (mm)
Min. ívméret	400x350 (mm)
Inner chase size	1080x770 (mm)
Max. stancolási méret	1060x745 (mm)
Min. megfogó margó	9-17 mm
Vágó szerszám magassága	23,8 mm
Min. szélesség dupla vágásoknál	5 mm
Max. stancolási nyomás	300 t
Max. mechanikus sebesség	7000 (ív/óra)
Max. magasság a berakónál - normál módban	1800 mm
Max. magasság a berakónál – non-stop módban	1520 mm
Max. magasság a kirakónál	1580 mm
Fő motor teljesítménye	15 kW
Szükséges teljesítmény	26 kW
Berendezés méretei (H x Sz x M)	10298 x 5857 x 2657 (mm)
Berendezés nettó tömege	22 t

A Teljesen Automatikus Stancoló és Bígélő berendezés szeparáló egységgel végzi el a termékek stancolását és dombornyomását, a legmagasabb pontosság és minőséget mellett. Jól felszerelt és szinte minden stancolási feladathoz alkalmazható.

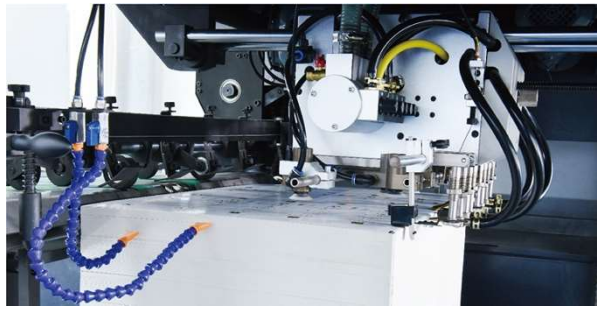


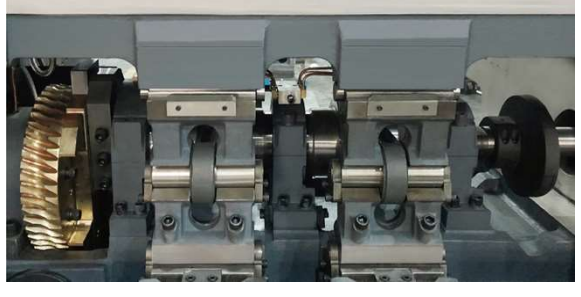
A vázat alkotó speciális technológiai eljárással készült QT500-7-es öntöttvas nagy szilárdsággal rendelkezik, soha nem deformálódik és biztosítja a berendezés biztonságát.

Tajvanból importált szakaszos mechanizmus a gép pontos működésének biztosítása érdekében. Ezenkívül a fő motor túlterhelés-védő berendezéssel és nyomatékkorlátozó tengelykapcsolóval van felszerelve, a berendezés védelme a meghibásodási arány csökkentése érdekében.

A berendezés NSK csapágyazást, valamint a német Moeller, japán OMRON stb. alkatrészeket, japán import fogaskerekeket használ. A tengely német Ni-Cr-Mo acélötvözet, precíz, nem deformálódik. Japán SMC és tajvani AIRTAC pneumatikus alkatrészek, a pneumatikus műveletek pontos elvégzésére.

Fotoelektronikus regisztráló rendszer, ciklikus kenőrendszer, Siemens fő motor – a stabil működés érdekében.

A berendezés érintőképernyős kezelőfelülettel van felszerelve.

	<p style="text-align: center;">BERAKÓ</p> <p>A fejlett technikai platformon alapuló adagoló pontosan és következetesen adagolja az alapanyagok széles skáláját, a 90 g / m² papírtól az 1000 g / m² kartonig, valamint a mikrohullámú hullámkartonig.</p>
	<p style="text-align: center;">DUPLA LAP DETEKTOR</p> <p>Ultrahangos dupla lap detektor, nem ér hozzá a papírhoz, így karcmentes, megbízhatóan és gyorsan beállítható.</p>
	<p style="text-align: center;">FOGÓRUDAK</p> <p>A csúcskategóriás, legújabb technológiával készült 8 fogórúd rendkívül gördülékenyen működik, köszönhetően a nagy mozgásszögű excentrikus csigahajtómű egyedülálló kialakításának.</p>
	<p style="text-align: center;">VÁLTOZÓ SEBESSÉGŰ CSIGAKEREKES HAJTÓMŰ</p> <p>A csigakerék és a kapcsolószerkezet nagy mozgási szöget tesz lehetővé, ami biztosítja a rések minimális számát és méretét ésszerű maximális gyártási sebesség mellett.</p>



LEMEZ BEÁLLÍTÁS

5 mm-es edzett vágólemez vagy 4 + 1 mm-es szendvicslemez, a tetején 15 mm-es precíziós szintetikus támasztólemez +/- 0,9 mm-es mikro-állítással a gyors és könnyű beállításhoz.



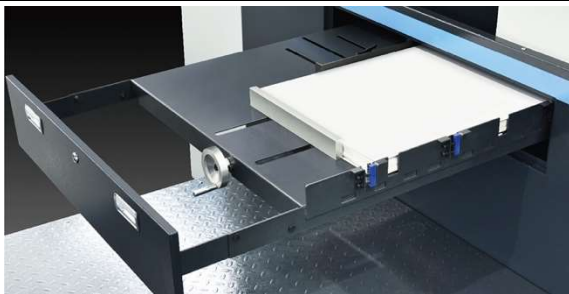
FEJLETT SZERSZÁM-BEFOGÓ

A fejlett gyors szerszám-beállító rendszer biztosítja a rövid idejű munkaváltást és ezáltal a magas termelékenységet.



TELJES ÍVES KIRAKÓ

Biztosítja az egyszerű gyártási tervezést a végső kirakás módjának kiválaszthatóságával.



AUTO-SZEPARÁLÓ

Automatikus szeparáló egység ívbelövővel, elektronikus helyzetérzékelővel.



NON - STOP MINTAVÉTEL

A mintavételi funkció segítségével a minta ív menet közben, egy gombnyomással eltávolítható.