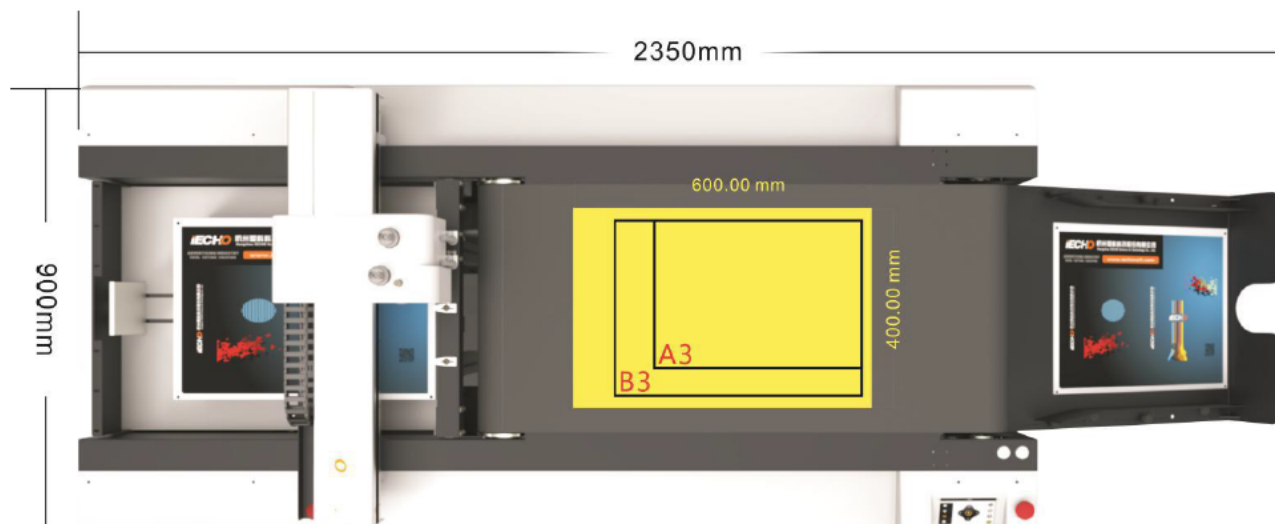


AUTOMATIKUS DIGITÁLIS KIVÁGÓ

PK0604 / PK0705

Vágási méret / Gépméret



Vágófej ismertető



Vágószerszámok ismertetője



Grafikus szerszám: Főként vinil (címkeanyag) vágáshoz, precíz pozicionálással.

5 szintű szerszámprés erőszabályozás, a maximális nyomóerő 4 kg.

Anyagok: vinyl, öntapadó, autó matrica, fényvisszaverő film, kartonpapír, 3M



Bígelő szerszám: karton, hullámkarton és egyéb anyagok feldolgozásához. Különböző bígelő kerekek a legjobb eredmény eléréséhez. A maximális nyomás 6 kg.

Anyagok: kartonpapír, hullámkarton, PP-lemez, PVC stb.



Elektromos oszcilláló szerszám (EOT): az egyenáramú motor nagyfrekvenciás rezgéseivel vágja az anyagot, amely alkalmas közepes sűrűségű anyagok vágására. Különböző pengékkel különböző anyagokat képes feldolgozni, minimum 1,5 mm-es ív vágható.

Anyagok: karton, szürke lemez, hullámkarton, méhsejt lemez, függőleges hullámkarton, PVC, EVA, EPE, gumilap, gyantalemez, hab, PP lemez stb.

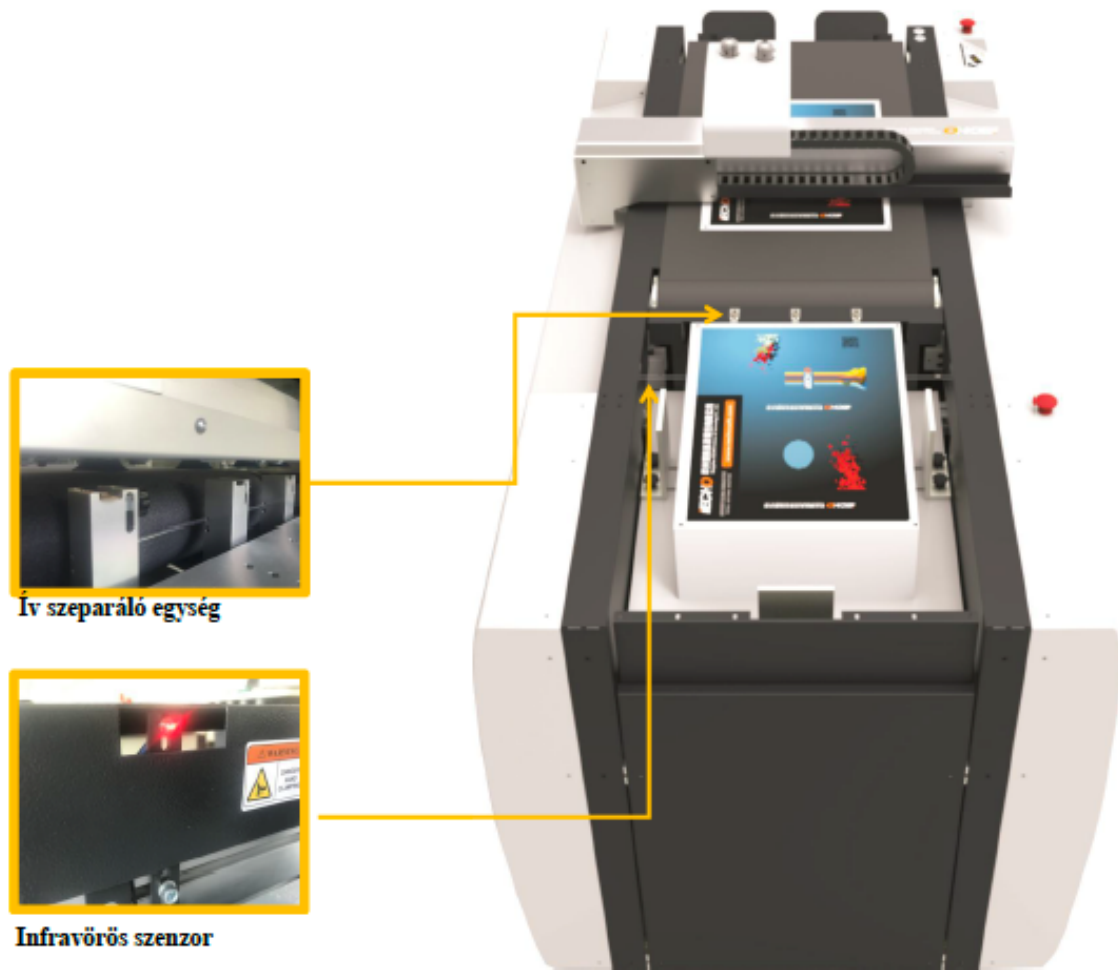
Nagy pontosságú vizuális-regisztrációs rendszer (CCD)

A nagy felbontású CCD kamerával automatikus és pontos regisztrációs kontúrvágás végezhető nyomtatott anyagokon. A kézi pozicionálás és nyomathibák miatti problémák elkerülhetőek, kivágás egyszerű és pontos. A többszörös pozicionálási módszer garantálja a vágási pontosságot különféle anyagok feldolgozásánál is.

- Pont / kereszt jel
- Hátdoldali CCD regisztrációs vágás.
- Él-letapogató pozicionáló vágás: nyomtatott anyagok pozicionált kontúrvágásához, az anyag széleinek beolvasásával.

Automatikus ívadagoló rendszer

Automata berakó, kis példányszámú nyomott/nyomatlan alapanyagok feldolgozásához



Ív szeparáló egység

Infravörös szenzor

Szoftver jellemzői

- Professzionális digitális kivágó szoftver.
- Zökkenőmentes kapcsolat a tervező / doboztervező szoftverekkel, kompatibilitás: CDR, AI, Artios cad, KASEMAKE, Box-Vellum, packaging magician, stb...
- A réteges működési folyamat során a szoftver működése a mainstream tervezési szoftver stílusát követi, ami jobban megfelel a tervező szokásának.
- A szoftver automatikusan illeszteni tudja az adatokat vágáshoz, bigeléshez, pontozott vonalhoz és egyéb folyamatokhoz, további kézi beállítások nélkül, és közvetlenül az importálás után vágni képes.
- A jelölőpont szoftver modul automatikusan generál regisztrációs jeleket az AI-ben és a CDR-ben.
- 6 pozicionálási módszer, különféle nyomtatási jelekkel kompatibilis.
- A szegmensek automatikus összekapcsolása a vágási fájlban a vágási hatékonyság javítása érdekében.
- A pontozott vonal automatikus beállítása és létrehozása a daraboló fájlban.

- Kényelmes üzemeltetés: A kényelem és a hatékonyság az IBrightcut rendszer fontos szimbóluma. Az IECHO profi szakembereinek útmutatásával 1 órán belül megismerhető az IBrightcut rendszer alapvető működése, és egy nap alatt elsajátítható az IBrightcut rendszer kezelése
- Az egyes parancsikonok megjelenítése és helyzete konfigurálható a felhasználó preferenciái szerint; beállítható a hely, ahol a gép feje marad a feladat elvégzése után; beállítható a vákuumszivattyú automata bekapcsolása , és a feladat befejezését követő automata kikapcsolása.

Vágható anyagok



KT lemez



Matrica/Vinil



PP papír



Habkarton



Fényvisszaverő anyagok



Karton



PE



Hullámkarton



Szürke lemez



Hullámosított műanyag



ABS



Mágneses vinil

Paraméterek

Vágófej típusa	PK		PK Plus	
Géptípus	PK0604	PK0705	PK0604 Plus	PK0705 Plus
Vágási terület (H*Sz)	600 mm * 400 mm	750 mm * 530 mm	600 mm * 400 mm	750 mm * 530 mm
Gépméret (H*Sz*M)	2350 mm * 900 mm * 1150 mm	2600 mm * 1000 mm * 1500 mm	2350 mm * 900 mm * 1150 mm	2600 mm * 1000 mm * 1500 mm
Vágószerszám	univerzális vágószerszám, bígelő, Kiss-cut szerszám		oszcilláló szerszám, univerzális vágószerszám, bígelő, Kiss-cut szerszám	
Vágható anyagok	autó matrica / matrica, karton, PP papír, fényvisszaverő anyagok		KT lemez, PP papír, habkarton, matrica, fényvisszaverő anyagok, karton, műanyag lemez, hullámkarton, szürke lemez, hullámosított műanyag, ABS lemez, mágneses vinil	
Vágási vastagság	≤ 2 mm		≤ 6 mm	
Média	Vákuum rendszer			
Max. vágási sebesség	1000 mm/s			
Vágási pontosság	± 0,1 mm			
Adat formátuma	PLT, DXF, HP/GL			
Áramellátás	220 V ±10%, 50 Hz			
Teljesítmény	4 kW			