

ELECTRA MAX

THE HIGH-
PERFORMANCE,
NO-COMPROMISE
PLATE



Maximális UV-teljesítmény

Az UV, H-UV és a LED-UV számos előnnyel jár a kereskedelmi és csomagolás technológiai nyomdák számára, ám kihívást jelenthet egy olyan lemez megtalálása, amely ellenáll az UV agresszív vegyszereinek, és UV festékeinek. A Kodak Electra MAX thermo lemezeit kifejezetten úgy tervezték, hogy hosszú távú UV nyomást biztosítsanak, akár 150 000 nyomatot is kopás nélkül. Így a nyomdászok az UV előnyeiket élvezhetik a lemezek teljesítményének feláldozása nélkül.

Maximális nyomásbírás, beégetés nélkül.

Az Electra MAX lemezek hosszú nyomásbírást adnak a lemez beégetése nélkül a hagyományos íves és tekercses nyomdák számára egyaránt. Az előfűtés és az beégetés kiküszöbölése időt takarít meg, csökkenti az energiafelhasználást, javítja az előzetes lemezkészítés általános hatékonyságát, így nyomdák hosszú távon növelik termelékenységüket és jövedelmezőségüket.

Maximális felbontás és robusztusság

Az Electra MAX lemezek nagy felbontású képességei segítenek a nyomdának kiemelkedő nyomtatási minőséget biztosítani, és az éles részletek mind a nyomda vevőit, mind a fogyasztókat lenyűgözik. A lemez tartóssága biztosítja a pont stabilitását a nyomás során, csökkentve a lemez ismétlést.

Maximális fenntarthatóság

A valóban fenntartható megoldások azok, amelyek csökkentik a környezeti hatásokat és a költségeket, miközben fenntartják a termék magas teljesítményét. Az Electra MAX lemezek hosszú élettartamú előhívó lemezek előhívó folyadékkal, alacsony vegyszer felhasználással működnek, így nincs szükség drága, új lemezelőhívógépre. Ezáltal a nyomdák csökkentik a lemezkészítés költségeit és környezeti hatásait. A nyomdák emellett csökkenthetik az energiafelhasználást az előfűtés kiküszöbölésével. A lemez magas nyomásbírása csökkenti az utólagos beégetés szükségességét.



Low Chemistry

KODAK ELECTRA MAX Plates require as few as 2 to 4 developer changes per year*

*Depending on plate volume



Image Electra MAX Plates on a Kodak Platesetter for maximum imaging speed and resolution.

Kodak Electra MAX Thermal Plates

Általános Specifikációk

Lemez	Előfűtés mentes, Pozitív thermal lemez. Opcionális beégethetőség
Felhasználás	Offset és csomagolás technológiai nyomdák; UV, H-UV nyomdák számára; Magas minőség, közép és hosszú nyomásbírás íves and heatset web / coldset web megoldásokhoz.
Alapanyag	Elektrokémiai szemcsés és eloxált alumínium hordozó
Méret	0.15, 0.30, and 0.40 mm standard
Spektrális érzékenység	800 – 850 nm
Ctp kompatibilitás	Ajánlott: Kodak Magnus, Trendsetter, Achieve and Lotem Platesetters. Választható: Screen and Heidelberg ctp berendezések. Ezek szintén kompatibilisek. Egyéb ctp berendezés típusok esetén kérlek egyeztessen a helyi Kodak kereskedővel.
Elvart lézer energia	90 - 110 mJ/cm ² Függően a ctp berendezés típusától, konfigurációjától és a felbontástól.
AM resolution +	1 – 99% @ 450 lpi
FM resolution	10-micron stochastic A ctp berendezés képességeitől és a szűrő algoritmusoktól függ. Az optimális FM teljesítmény érdekében a Kodak javasolja a Kodak Staccato Screening és a Kodak SQUAREspot Imaging Technology Devices használatát.
Hívógépek	Ajánlott: Kodak T-HDE and T-HDX Plate Processors Egyéb hívógépek esetében, kérem egyeztessen a helyi Kodak képvisellel.
Előhívás megoldások	Kodak Electra MAX Plate Solution Kodak Electra MAX Plate Replenisher
Nyomásbírás	<ul style="list-style-type: none">Elérhető 500,000 nyomat, beégetés nélkül web nyomdagépreElérhető 350,000 nyomat, beégetés nélkül íves nyomdagépreElérhető 150,000 nyomat beégetés nélkül UV and H-UV technológiáraBeégetve nagyobb nyomásbírás és igényesebb nyomás lehetőség Függően a nyomat felbontásától, a nyomdagéptől és a festéktől.
Safelight	Nincs elvárás, nem fényérzékeny.
Packaging	Elérhető az összes általános csomagolásban



Produced using Kodak Technology.

Eastman Kodak Company
343 State Street
Rochester, NY 14650 USA

©Kodak, 2016. Kodak, Achieve, Electra, Lotem, Magnus, Staccato, squareSpot, and Trendsetter are trademarks of Kodak.

W.PC.195.0616.en.03

LEARN MORE AT
GRAPHICS.KODAK.COM

